

Charakteristik

Graepel-City besitzt eine c-förmig gekantete Kontur. Die Oberfläche von Graepel-City besteht aus kleinen nach oben (4,5 mm Durchmesser) und nach unten (8 mm Durchmesser) gestanzten Löchern, die im Wechsel angeordnet sind. Graepel-City basiert auf der Prägung Graepel-Indoor und ergänzt diese durch eine Drainage- lochung. Sie besitzt gute Rutschhemmung und Drainageeigenschaften. Der freie Querschnitt bei Standardrostbreiten beträgt ca. 6 %, die maximale Prägefildbreite 460 mm.

Einsatz

Graepel-City ist für den Einsatz in öffentlichen Gebäuden und Außenanlagen gedacht. Diese Prägung schafft sehr sichere und bequeme Laufflächen für Fußgänger und Radfahrer. Die Drainagelochung lässt Wasser und Sedimente von geringer Körnung hindurchfallen, ist aber auch auf Treppenstufen ausreichend blickdicht. Wenn die Fläche barfuß begangen werden soll, empfiehlt sich Graepel-Garden. Auch im industriellen Bereich wird Graepel-City eingesetzt, beispielsweise in Wartungsgruben für Kraft- und Nutzfahrzeuge.

Optionen

- Diese Prägung ist programmsteuerbar. Dadurch sind individuelle Prägebilder möglich.
- Die standardmäßige Randlochung kann weggelassen werden.

Abmessungen		Graepel-City
Werkstoff Blechdicke	DD 11 roh	2,0 2,5 mm
	DD 11 feuerverzinkt DX 51 D bandverzinkt	2,0 2,5 mm
Abmessungen	Edelstahl	2,0 mm
	EN AW-5754	2,0 2,5 3,0 mm
	Längen (L) bis Längenteiler	6.000 mm 45 mm
Abmessungen	Standardrostbreiten ¹ (B)	182 bis 356 mm in Schritten von 22,5 mm 22,5 mm
	DD 11 DX 51 D Edelstahl EN AW-5754	
	Breitenteiler	
Abmessungen	Höhen (H)	30 50 75 mm

¹ Andere Abmaße auf Anfrage

Rutschhemmungswerte		
Werkstoff	Bewertung Rutschhemmung	Verdrängung
DD 11 feuerverzinkt	R 11	V 10
Edelstahl	R 13	V 10
EN AW-5754	R 12	V 10



Weitere Infos zur Prägung auf unserer Website

Masse pro Meter für Graepel-City bei Blechstärke D [in kg/m]															
Rostbreite [mm]	2,0						2,5						3,0		
	DD 11**/Edelstahl Höhe [mm]			EN AW-5754 Höhe [mm]			DD 11** Höhe [mm]			EN AW-5754 Höhe [mm]			EN AW-5754 Höhe [mm]		
	30	50	75	30	50	75	30	50	75	30	50	75	30	50	75
182	4,1	4,8	5,6	1,4	1,6	1,9	5,2	6,0	7,0	1,8	2,1	2,4	2,1	2,5	2,9
240	5,0	5,7	6,5	1,7	2,0	2,2	6,3	7,1	8,1	2,2	2,4	2,8	2,6	2,9	3,3
298	6,0	6,6	7,4	2,1	2,3	2,5	7,5	8,3	9,3	2,6	2,8	3,2	3,1	3,4	3,8
330	6,4	7,1	7,9	2,2	2,4	2,7	8,0	8,8	9,8	2,8	3,0	3,4	3,3	3,6	4,1
356	6,9	7,5	8,3	2,4	2,6	2,9	8,6	9,4	10,4	3,0	3,2	3,6	3,5	3,9	4,3

H [mm]	D [mm]	Gleichlast												Ersatzlast F _q [in kN] für Gleichlast (Die Zahlenwerte gelten für einen Rost)								Einzellast								Last F _q [in kN] für Einzellast (Die Zahlenwerte gelten für einen Rost)							
		500	750	1000	1250	Stützlänge L [mm]				2250	2500	2750	3000	500	750	1000	1250	Stützlänge L [mm]				2250	2500	2750	3000												
DD 11, DX 51 D	30	2,0	5,676	3,784	2,838	2,009	1,395	1,025	0,785	0,620	0,502	0,415	0,349	3,548	2,183	1,577	1,234	0,879	0,645	0,493	0,389	0,315	0,260	0,218													
	30	2,5	6,732	4,488	3,366	2,382	1,654	1,215	0,931	0,735	0,596	0,492	0,414	4,208	2,589	1,870	1,464	1,043	0,765	0,584	0,461	0,373	0,308	0,259													
	50	2,0	11,407	7,605	5,703	4,563	3,802	3,259	2,614	2,065	1,673	1,382	1,162	7,129	4,387	3,169	2,480	2,037	1,853	1,501	1,296	1,049	0,866	0,728													
	50	2,5	13,751	9,168	6,876	5,501	4,584	3,929	3,151	2,490	2,017	1,667	1,400	8,595	5,289	3,820	2,989	2,456	2,084	1,809	1,562	1,264	1,044	0,877													
EN AW-5754	30	2,0	4,005	1,780	1,001	0,641	0,445	0,327	0,250	0,198	0,160	0,132	0,111	2,697	1,151	0,638	0,406	0,281	0,206	0,157	0,124	0,100	0,083	0,070													
	30	2,5	4,751	2,111	1,188	0,760	0,528	0,388	0,297	0,235	0,190	0,157	0,132	3,199	1,365	0,757	0,481	0,333	0,244	0,186	0,147	0,119	0,098	0,083													
	30	3,0	5,181	2,303	1,295	0,829	0,576	0,423	0,324	0,256	0,207	0,171	0,144	3,489	1,489	0,825	0,525	0,363	0,266	0,203	0,161	0,130	0,107	0,090													
	50	2,0	8,963	5,930	3,336	2,135	1,482	1,089	0,834	0,659	0,534	0,441	0,371	5,602	3,447	2,125	1,351	0,935	0,685	0,524	0,413	0,335	0,276	0,232													
Edelstahl	30	2,0	6,217	4,144	3,108	2,009	1,395	1,025	0,785	0,620	0,502	0,415	0,349	3,885	2,391	1,727	1,271	0,879	0,645	0,493	0,389	0,315	0,260	0,218													
	50	2,0	12,493	8,329	6,247	4,997	4,164	3,414	2,614	2,065	1,673	1,382	1,162	7,808	4,805	3,470	2,716	2,231	1,893	1,642	1,296	1,049	0,866	0,728													
	75	2,0	22,214	14,810	11,107	8,886	7,405	6,347	5,554	4,937	4,441	3,671	3,084	13,884	8,544	6,171	4,829	3,967	3,366	2,923	2,583	2,314	2,096	1,915													

Rostbreite B [mm]	Maximal mögliche Punktlast F [in kN] (Die Zahlenwerte gelten für DD 11)		
	Lastfläche 200 x 200 mm		
	Blechdicke [mm]		
	2,0	2,5	3,0
182***	1,42	2,22	3,19
240	0,94	1,46	2,11
298	0,73	1,14	1,64
330	0,66	1,03	1,49
356	0,62	0,97	1,39

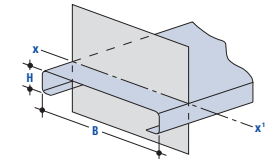
Hinweis zur Punktlast

Die Werte sind gerechnet bei auf voller Länge aufliegendem Rost. Bei gegebener Spannweite dürfen die Werte dieser Punktlasttabelle die Werte der Einzellasttabelle nicht überschreiten.

Für **Edelstahl** sind die Tabellenwerte mit dem Faktor **1,04** bzw. für **EN AW-5754** mit dem Faktor **0,75** zu multiplizieren.

Trägheits- und Widerstandsmomente

Rostquerschnitt (Achse X-X)



Hinweis: In die statischen Querschnittswerte für die Rostlängsrichtung geht nur der ungelochte Bereich auf beiden Seiten des Rostes ein (schraffiert dargestellt).

Abkantrohöhe H [mm]	Blechdicke D [mm]	Trägheitsmoment I _x [mm ⁴]	Minimales Widerstandsmoment W _x [mm ³]
30	2,0	38918,66	2525,54
	2,5	46161,04	2995,52
	3,0	50344,74	3264,69
50	2,0	129645,30	5075,43
	2,5	156300,69	6118,51
	3,0	174605,86	6831,59
75	2,0	344236,50	9024,56
	2,5	418745,73	10977,18
	3,0	474710,43	12440,09