

**Charakteristik**

Graepel-Indoor besitzt eine c-förmig gekantete Kontur. Die Oberfläche von Graepel-Indoor besteht aus kleinen nach oben gestanzten, düsenförmigen Löchern (4 mm Durchmesser) in versetzten Reihen, die dieser Prägung eine gute Rutschhemmung verleihen. Diese Prägung besitzt keine Drainage, jedoch eine gewisse Verdrängung. Wenn Drainage notwendig ist, empfiehlt sich die Prägung Graepel-City. Die maximale Prägefeldbreite beträgt 458 mm.

**Einsatz**

Graepel-Indoor ist konzipiert für den Einsatz in privaten und öffentlichen Innenräumen. Die spezielle Oberfläche mit besonders kleiner Lochung verhindert ein Durchfallen von Kleinteilen, sorgt aber für ein gewisses Maß an Belüftung. Daher eignet sich diese Prägung mit den kleinen Öffnungen auch für Flächen, zwischen denen ein Druckausgleich stattfinden muss und wo Wärme und Abluft in geringen Mengen austreten. Auch im industriellen Bereich ist Graepel-Indoor einsetzbar.

**Optionen**

- Diese Prägung ist programmsteuerbar. Jedes Loch kann weggelassen und dadurch ein individuelles Prägebild erzeugt werden.
- Die standardmäßige Randlochung kann weggelassen werden.

Abmessungen		Graepel-Indoor
Werkstoff Blechdicke	DD 11 roh	2,0   2,5 mm
	DD 11 feuerverzinkt   DX 51 D bandverzinkt Edelstahl EN AW-5754	2,0   2,5 mm 2,0 mm 2,0   2,5   3,0 mm
Abmessungen	Längen (L) bis Längenteiler	6.000 mm 45 mm
	Standardrostbreiten <sup>1</sup> (B) DD 11   DX 51 D   Edelstahl   EN AW-5754 Breitenteiler	182 bis 356 mm in Schritten von 22,5 mm 22,5 mm
	Höhen (H)	30   50   75 mm

<sup>1</sup> Andere Abmaße auf Anfrage

Rutschhemmungswerte		
Werkstoff	Bewertung Rutschhemmung	Verdrängung
DD 11 feuerverzinkt	R 11	V 10
DX 51 D bandverzinkt	R 13	V 10
Edelstahl	R 13	V 10
EN AW-5754	R 12	V 10



Weitere Infos zur Prägung auf unserer Website

Rostbreite [mm]	Masse pro Meter für Graepel-Indoor bei Blechstärke D [in kg/m]														
	2,0			2,5			3,0								
	DD 11*/Edelstahl Höhe [mm]			EN AW-5754 Höhe [mm]			DD 11** Höhe [mm]			EN AW-5754 Höhe [mm]					
182	4,2	4,9	5,7	1,5	1,7	1,9	5,3	6,1	7,1	1,8	2,1	2,4	2,2	2,5	2,9
240	5,2	5,8	6,6	1,8	2,0	2,3	6,5	7,3	8,3	2,2	2,5	2,8	2,7	3,0	3,4
298	6,1	6,8	7,6	2,1	2,3	2,6	7,7	8,5	9,5	2,6	2,9	3,3	3,2	3,5	3,9
330	6,6	7,2	8,0	2,3	2,5	2,8	8,2	9,0	10,0	2,8	3,1	3,5	3,4	3,7	4,1
356	7,1	7,7	8,5	2,4	2,6	2,9	8,8	9,6	10,6	3,0	3,3	3,7	3,6	4,0	4,4

H [mm]	D [mm]	Gleichlast										Ersatzlast F <sub>q</sub> [in kN] für Gleichlast (Die Zahlenwerte gelten für einen Rost)								Einzellast				Last F <sub>q</sub> [in kN] für Einzellast (Die Zahlenwerte gelten für einen Rost)							
		500	750	1000	1250	Stützlänge L [mm]				2250	2500	2750	3000	500	750	1000	1250	Stützlänge L [mm]				2250	2500	2750	3000						
DD 11, DX 51 D	30	2,0	5,676	3,784	2,838	2,009	1,395	1,025	0,785	0,620	0,502	0,415	0,349	3,548	2,183	1,577	1,234	0,879	0,645	0,493	0,389	0,315	0,260	0,218							
	30	2,5	6,732	4,488	3,366	2,382	1,654	1,215	0,931	0,735	0,596	0,492	0,414	4,208	2,589	1,870	1,464	1,043	0,765	0,584	0,461	0,373	0,308	0,259							
	50	2,0	11,407	7,605	5,703	4,563	3,802	3,259	2,614	2,065	1,673	1,382	1,162	7,129	4,387	3,169	2,480	2,037	1,853	1,501	1,296	1,049	0,866	0,728							
	50	2,5	13,751	9,168	6,876	5,501	4,584	3,929	3,151	2,490	2,017	1,667	1,400	8,595	5,289	3,820	2,989	2,456	2,084	1,809	1,562	1,264	1,044	0,877							
	75	2,0	20,283	13,522	10,141	8,113	6,761	5,795	5,071	4,507	4,057	3,671	3,084	12,677	7,801	5,634	4,409	3,622	3,073	2,669	2,358	2,113	1,913	1,749							
	75	2,5	24,671	16,447	12,336	9,868	8,224	7,049	6,168	5,482	4,934	4,465	3,752	15,419	9,489	6,853	5,363	4,406	3,975	3,246	2,869	2,570	2,327	2,127							
EN AW-5754	30	2,0	4,005	1,780	1,001	0,641	0,445	0,327	0,250	0,198	0,160	0,132	0,111	2,697	1,151	0,638	0,406	0,281	0,206	0,157	0,124	0,100	0,083	0,070							
	30	2,5	4,751	2,111	1,188	0,760	0,528	0,388	0,297	0,235	0,190	0,157	0,132	3,199	1,365	0,757	0,481	0,333	0,244	0,186	0,147	0,119	0,098	0,083							
	30	3,0	5,181	2,303	1,295	0,829	0,576	0,423	0,324	0,256	0,207	0,171	0,144	3,489	1,489	0,825	0,525	0,363	0,266	0,203	0,161	0,130	0,107	0,090							
	50	2,0	8,963	5,930	3,336	2,135	1,482	1,089	0,834	0,659	0,534	0,441	0,371	5,602	3,447	2,125	1,351	0,935	0,685	0,524	0,413	0,335	0,276	0,232							
	50	2,5	10,805	7,149	4,821	2,574	1,787	1,313	1,005	0,794	0,643	0,532	0,447	6,753	4,156	2,562	1,629	1,127	0,826	0,631	0,498	0,403	0,333	0,280							
	50	3,0	12,064	7,986	4,492	2,875	1,997	1,467	1,123	0,887	0,719	0,594	0,499	7,540	4,640	2,862	1,819	1,259	0,923	0,705	0,557	0,451	0,372	0,313							
Edelstahl	30	2,0	6,217	4,144	3,108	2,009	1,395	1,025	0,785	0,620	0,502	0,415	0,349	3,885	2,391	1,727	1,271	0,879	0,645	0,493	0,389	0,315	0,260	0,218							
	50	2,0	12,493	8,329	6,247	4,997	4,164	3,414	2,614	2,065	1,673	1,382	1,162	7,808	4,805	3,470	2,716	2,231	1,893	1,642	1,296	1,049	0,866	0,728							
	75	2,0	22,214	14,810	11,107	8,886	7,405	6,347	5,554	4,937	4,441	3,671	3,084	13,884	8,544	6,171	4,829	3,967	3,366	2,923	2,583	2,314	2,096	1,915							

Rostbreite B [mm]	Maximal mögliche Punktlast F [in kN] (Die Zahlenwerte gelten für DD 11)		
	Lastfläche 200 x 200 mm		
	Blechdicke [mm]		
	2,0	2,5	3,0
182***	1,42	2,22	3,19
240	0,94	1,46	2,11
298	0,73	1,14	1,64
330	0,66	1,03	1,49
356	0,62	0,97	1,39

**Hinweis zur Punktlast**  
Die Werte sind gerechnet bei auf voller Länge aufliegendem Rost. Bei gegebener Spannweite dürfen die Werte dieser Punktlasttabelle die Werte der Einzellasttabelle nicht überschreiten.

Für EN AW-5754 sind die Tabellenwerte mit dem Faktor **0,74** zu multiplizieren.

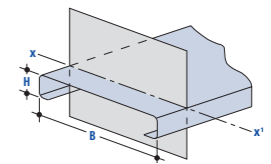
**Umrechnung der Ersatzlast F<sub>q</sub> aus der Tabelle in eine Flächenlast Q**

$$Q = \frac{10^6 \times F_q}{B \times L}$$

wobei gilt:  
Q = Flächenlast für ein Rost [kN/m<sup>2</sup>]  
F<sub>q</sub> = Ersatzlast aus Tabelle in Abhängigkeit der Stützweite [kN]  
B = Rostbreite [mm]  
L = Stützweite [mm]

**Trägheits- und Widerstandsmomente**

Rostquerschnitt (Achse X-X')



**Hinweis:** In die statischen Querschnittswerte für die Rostlängsrichtung geht nur der ungelochte Bereich auf beiden Seiten des Rostes ein (schraffiert dargestellt).

Abkantungshöhe H [mm]	Blechdicke D [mm]	Trägheitsmoment I <sub>x</sub> [mm <sup>4</sup> ]	Minimales Widerstandsmoment W <sub>x</sub> [mm <sup>3</sup> ]
30	2,0	38918,66	2525,54
	2,5	46161,04	2995,52
	3,0	50344,74	3264,69
50	2,0	129645,30	5075,43
	2,5	156300,69	6118,51
	3,0	174605,86	6831,59
75	2,0	344236,50	9024,56
	2,5	418745,73	10977,18
	3,0	474710,43	12440,09