



Charakteristik

Graepel-Spikes besitzt eine c-förmig gekantete Kontur. Die Oberfläche ist geschlossen. Ihren Namen verdankt die Prägung den nach oben gestanzten Stufenkegeln (Durchmesser 10 mm an der Basis). Sie sind in versetzten Reihen angeordnet, bauen ca. 4 mm auf und bieten daher eine höhere Verdrängung als Graepel-Perl. Die maximale Prägefeldbreite beträgt 580 mm.

Einsatz

Graepel-Roste der Prägung Graepel-Spikes eignen sich als Belag für Flächen und Podeste im öffentlichen und industriellen Raum, wo geschlossene Oberflächen erforderlich sind. Sie werden beispielsweise für begehbare Abdeckungen eingesetzt, wo nichts hineinfallen darf, oder als Verkleidung mit optisch ansprechender Oberfläche.

Optionen

- Diese Prägung ist programmsteuerbar. Jeder Stufenkegel kann weggelassen und dadurch ein individuelles Prägebild erzeugt werden.
- Die standardmäßige Randlochung kann weggelassen werden.

Table with columns 'Abmessungen' and 'Graepel-Spikes'. It lists dimensions for DD 11, DX 51 D, and Edelstahl materials, including thickness, length, width, and height options.

Andere Abmaße auf Anfrage

Table titled 'Rutschhemmungswerte' showing slip resistance ratings (R 10, R 11) and displacement (V 10) for different materials like DD 11 feuerverzinkt and Edelstahl.



Table titled 'Masse pro Meter für Graepel-Spikes bei Blechstärke D [in kg/m]'. It provides mass values for different materials and hole spacings (2.0, 2.5, 3.0 mm).

Large table showing load capacity (Gleichlast, Ersatzlast Fq) and single load capacity (Einzellast, Last Fq) for different materials and dimensions.

Table showing load capacity for EN AW-5754 material across various dimensions and hole spacings.

Table showing load capacity for Edelstahl (Stainless Steel) material across various dimensions and hole spacings.

Table titled 'Punktlast' showing maximal possible point load (F) for different hole spacings and plate thicknesses.

Hinweis zur Punktlast: Die Werte sind gerechnet bei auf voller Länge aufliegendem Rost. Bei gegebener Spannweite dürfen die Werte dieser Punktlasttabelle die Werte der Einzellasttabelle nicht überschreiten.
Für EN AW-5754 sind die Tabellenwerte mit dem Faktor 0,74 zu multiplizieren.

Hinweis für die Bestellung: Die Roste sind bis zu einer Länge von 6.000 mm lieferbar.

Auf Wunsch werden die Roste auf Länge gesägt. Bitte geben Sie uns bei der Bestellung die gewünschte Rostlänge an. Beachten Sie dabei den Längenteiler von 30 mm.

Feuerverzinkte Roste werden erst nach dem Sägen feuerverzinkt, um einen optimalen Korrosionsschutz zu gewährleisten.

Umrechnung der Ersatzlast Fq aus der Tabelle in eine Flächenlast Q

Equation: Q = (10^6 * Fq) / (B * L)
wobei gilt:
Q = Flächenlast für ein Rost [kN/m²]
Fq = Ersatzlast aus Tabelle in Abhängigkeit der Stützweite [kN]
B = Rostbreite [mm]
L = Stützlänge [mm]

Trägheits- und Widerstandsmomente

Diagram showing the cross-section of the grate with axes X-X1 and Y-Y1, and a table of inertia and resistance moments for different materials and dimensions.

Table with columns: Abkant-höhe (H), Blechdicke (D), Trägheitsmoment (Iy), and Minimales Widerstandsmoment (Wz). It lists values for hole spacings 40, 50, and 75 mm.