



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0134.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Graepel Seehausen GmbH & Co. KG
Waldemar-Estel-Straße 7
39615 Seehausen
Deutschland

den Nachweis erbracht hat
Schweißarbeiten für den Geltungsbereich

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 16.07.2016 bis 15.07.2019

Düsseldorf, 01.07.2016
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Arlt
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0134.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 2 - 12 mm	-
135	1.2 8	t = 2 - 10 mm t = 2 - 5 mm	- -
141	23	t = 2 - 4 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge.
Bauteile: Leitern, Aufstiege, Einstiegstritte, Rangiertritte
- kein Einkauf geschweißter Bauteile
- keine Konstruktion

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Enrico Günther (IWE) geb.: 13.03.1969

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter: Norbert Hannemann (IWS) geb.: 31.10.1970

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Enrico Günther (IWE) vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/134/0/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.