

Charakteristik

Graepel-Glide 18 besitzt eine c-förmig gekantete Kontur. Die Oberfläche ist plan und besitzt nur nach unten weisende Löcher (18 mm Durchmesser), die in versetzten Reihen angeordnet sind. Durch den einheitlichen Lochdurchmesser entsteht ein gleichmäßiges Lochbild. Der offene Querschnitt bei Standardrostbreiten beträgt ca. 19 %. Daher bietet diese Prägung zwar Drainage, aber keine Rutschhemmung. Die maximale Prägefeldbreite beträgt 460 mm.

Einsatz

Graepel-Glide 18 eignet sich als Lauf- und Gleitflächen für den Einsatz im Innenbereich sowie als Regalböden oder Einschub. Auch als Verkleidungen für Gehäuse und Fassaden ist diese Prägung geeignet. Sie ist licht- und luftdurchlässig, dabei sehr bruchfest und beständig.

Optionen

- Diese Prägung ist programmsteuerbar. Dadurch sind individuelle Prägebilder möglich.
- Die standardmäßige Randlochung kann weglassen werden.

	Abmessungen	Graepel-Glide 18
Werkstoff Blechdicke	DD 11 roh	2,0 2,5 3,0 mm
	DD 11 feuerverzinkt DX 51 D bandverzinkt Edelstahl EN AW-5754	2,0 2,5 mm 2,0 2,5 mm 2,0 2,5 3,0 mm
Abmessungen	Längen (L) bis Längenteiler	6.000 mm 45 mm
	Standardrostbreiten¹ (B) DD 11 DX 51 D Edelstahl EN AW-5754 Breitenteiler	182 240 298 330 356 mm 22,5 mm
	Höhen (H)	30 50 75 mm

¹ Andere Abmaße auf Anfrage

Masse pro Meter für Graepel-Glide 18 bei Blechstärke S [in kg/m]																		
Rostbreite [mm]	2,0						2,5						3,0					
	DD 11**/Edelstahl Höhe [mm]	EN AW-5754 Höhe [mm]	DD 11**/Edelstahl Höhe [mm]	EN AW-5754 Höhe [mm]	DD 11**/Edelstahl Höhe [mm]	EN AW-5754 Höhe [mm]	DD 11**/Edelstahl Höhe [mm]	EN AW-5754 Höhe [mm]	DD 11**/Edelstahl Höhe [mm]	EN AW-5754 Höhe [mm]	DD 11**/Edelstahl Höhe [mm]	EN AW-5754 Höhe [mm]	DD 11**/Edelstahl Höhe [mm]	EN AW-5754 Höhe [mm]				
182	4,0	4,6	5,4	1,4	1,6	1,9	5,0	5,8	6,8	1,7	2,0	2,3	6,0	6,9	8,1	2,1	2,4	2,8
240	4,8	5,4	6,2	1,7	1,9	2,1	6,0	6,8	7,8	2,1	2,3	2,7	7,2	8,1	9,3	2,5	2,8	3,2
298	5,7	6,3	7,1	1,9	2,2	2,4	7,1	7,9	8,9	2,4	2,7	3,1	8,6	9,5	10,7	2,9	3,3	3,7
330	6,0	6,7	7,5	2,1	2,3	2,6	7,6	8,4	9,4	2,6	2,9	3,2	9,0	10,1	11,3	3,1	3,5	3,9
356	6,5	7,1	7,9	2,2	2,4	2,7	8,1	8,9	9,9	2,8	3,1	3,4	9,8	10,7	11,9	3,3	3,7	4,1

Umrechnung der Ersatzlast Fq aus der Tabelle in eine Flächenlast Q

$$Q = \frac{10^6 \times F_q}{B \times L}$$

wobei gilt:
 Q = Flächenlast für ein Rost [kN/m²]
 Fq = Ersatzlast aus Tabelle in Abhängigkeit der Stützweite [kN]
 B = Rostbreite [mm]
 L = Stützweite [mm]



Weitere Infos zur Prägung auf unserer Website

H [mm]	D [mm]	Gleichlast												Einzellast																													
		Ersatzlast Fq [in kN] für Gleichlast (Die Zahlenwerte gelten für einen Rost)												Last Fq [in kN] für Einzellast (Die Zahlenwerte gelten für einen Rost)																													
		500				750				1000				1250				1500				1750				2000				2250				2500				2750				3000	
30	2,0	5,676	3,784	2,838	2,009	1,395	1,025	0,785	0,620	0,502	0,415	0,349	3,548	2,183	1,577	1,234	0,879	0,645	0,493	0,389	0,315	0,260	0,218																				
30	2,5	6,732	4,488	3,366	2,382	1,654	1,215	0,931	0,735	0,596	0,492	0,414	4,208	2,589	1,870	1,464	1,043	0,765	0,584	0,461	0,373	0,308	0,259																				
30	3,0	7,662	5,108	3,831	2,711	1,883	1,383	1,059	0,837	0,678	0,560	0,471	4,789	2,947	2,128	1,666	1,187	0,870	0,665	0,525	0,425	0,351	0,295																				
50	2,0	11,407	7,605	5,703	4,563	3,802	3,259	2,614	2,065	1,673	1,382	1,162	7,129	4,387	3,169	2,480	2,037	1,728	1,501	1,296	1,049	0,866	0,728																				
50	2,5	13,751	9,168	6,876	5,501	4,584	3,929	3,151	2,490	2,017	1,667	1,400	8,595	5,289	3,820	2,989	2,456	2,084	1,809	1,562	1,264	1,044	0,877																				
50	3,0	15,910	10,606	7,955	6,364	5,303	4,546	3,646	2,881	2,332	1,928	1,620	9,944	6,119	4,419	3,459	2,841	2,411	2,093	1,807	1,463	1,208	1,015																				
75	2,0	20,283	13,522	10,141	8,113	6,761	5,795	5,071	4,507	4,057	3,671	3,084	12,677	7,801	5,634	4,409	3,622	3,073	2,669	2,358	2,113	1,913	1,749																				
75	2,5	24,671	16,447	12,336	9,868	8,224	7,049	6,168	5,482	4,934	4,465	3,752	15,419	9,489	6,853	5,363	4,406	3,738	3,246	2,869	2,570	2,327	2,127																				
75	3,0	28,803	19,202	14,402	11,521	9,601	8,229	7,201	6,401	5,761	5,213	4,381	18,002	11,078	8,001	6,262	5,143	4,364	3,790	3,349	3,000	2,717	2,483																				

H [mm]	D [mm]	Gleichlast												Einzellast											
		Ersatzlast Fq [in kN] für Gleichlast (Die Zahlenwerte gelten für einen Rost)												Last Fq [in kN] für Einzellast (Die Zahlenwerte gelten für einen Rost)											
30	2,0	4,005	1,780	1,001	0,641	0,445	0,327	0,250	0,198	0,160	0,132	0,111	2,697	1,151	0,638	0,406	0,281	0,206	0,157	0,124	0,100	0,083	0,070		
30	2,5	4,751	2,111	1,188	0,760	0,528	0,388	0,297	0,235	0,190	0,157	0,132	3,199	1,365	0,757	0,481	0,333	0,244	0,186	0,147	0,119	0,098	0,083		
30	3,0	5,181	2,303	1,295	0,829	0,576	0,423	0,324	0,256	0,207	0,171	0,144	3,489	1,489	0,825	0,525	0,363	0,266	0,203	0,161	0,130	0,107	0,090		
50	2,0	8,963	5,930	3,336	2,135	1,482	1,089	0,834	0,659	0,534	0,441	0,371	5,602	3,447	2,125	1,351	0,935	0,685	0,524	0,413	0,335	0,276	0,232		
50	2,5	10,805	7,149	4,021	2,574	1,787	1,313	1,005	0,794	0,643	0,532	0,447	6,753	4,156	2,562	1,629	1,127	0,826	0,631	0,498	0,403	0,333	0,280		
50	3,0	12,064	7,986	4,492	2,875	1,997	1,467	1,123	0,887	0,719	0,594	0,499	7,540	4,640	2,862	1,819	1,259	0,923	0,705	0,557	0,451	0,372	0,313		
75	2,0	15,936	10,624	7,968	5,668	3,936	2,892	2,214	1,749	1,417	1,171	0,984	9,960	6,129	4,427	3,464	2,481	1,819	1,391	1,098	0,888	0,734	0,616		
75	2,5	19,384	12,923	9,692	6,895	4,788	3,518	2,693	2,128	1,724	1,425	1,197	12,115	7,456	5,385	4,214	3,019	2,213	1,692	1,335	1,081	0,893	0,750		
75	3,0	21,968	14,645	10,984	7,817	5,428	3,988	3,053	2,413	1,954	1,615	1,357	13,730	8,449	6,102	4,776	3,422	2,508	1,918	1,514	1,225	1,012	0,850		

H [mm]	D [mm]	Gleichlast												Einzellast											
		Ersatzlast Fq [in kN] für Gleichlast (Die Zahlenwerte gelten für einen Rost)												Last Fq [in kN] für Einzellast (Die Zahlenwerte gelten für einen Rost)											
30	2,0	6,217	4,144	3,108	2,009	1,395	1,025	0,785	0,620	0,502	0,415	0,349	3,885	2,391	1,727	1,271	0,879	0,645	0,493	0,389	0,315	0,260	0,218		
30	2,5	7,374	4,916	3,687	2,382	1,654	1,215	0,931	0,735	0,596	0,492	0,414	4,608	2,836	2,048	1,507	1,043	0,765	0,584	0,461	0,373	0,308	0,259		
50	2,0	12,493	8,329	6,247	4,997	4,164	3,414	2,614	2,065	1,673	1,382	1,162	7,808	4,805	3,470	2,716	2,231	1,893	1,642	1,296	1,049	0,866	0,728		
50	2,5	15,061	10,041	7,530	6,024	5,020	4,116	3,151	2,490	2,017	1,667	1,400	9,403	5,793	4,184	3,274	2,689	2,282	1,979	1,562	1,264	1,044	0,877		
75	2,0	22,214	14,810	11,107	8,886	7,405	6,347	5,554	4,937	4,441	3,671	3,084	13,884	8,544	6,171	4,829	3,967	3,366	2,923	2,583	2,314	2,096	1,915		
75	2,5	27,021	18,014	13,510	10,808	9,007	7,720	6,755	6,005	5,403	4,465	3,752	16,888	10,393	7,506	5,874	4,825	4,094	3,555	3,142	2,815	2,549	2,329		

Punktlast Maximal mögliche Punktlast F [in kN] (Die Zahlenwerte gelten für DD 11)

Rostbreite B [mm]	Lastfläche 200 x 200 mm		
	Blechdicke [mm]		
	2,0	2,5	3,0
182***	1,89	2,49	3,18
240	1,25	1,25	2,10
298	0,97	1,28	1,63
330	0,88	1,16	1,48
356	0,82	1,09	1,38

Hinweis zur Punktlast
Die Werte sind gerechnet bei auf voller Länge aufliegendem Rost. Bei gegebener Spannweite dürfen die Werte dieser Punktlasttabelle die Werte der Einzellasttabelle nicht überschreiten.

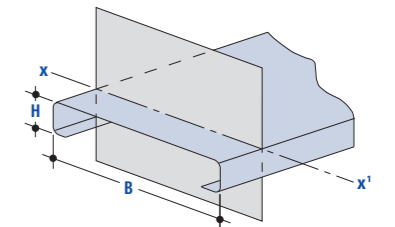
Für **Edelstahl** sind die Tabellenwerte mit dem Faktor **1,04** bzw. für **EN AW 5754** mit dem Faktor **0,75** zu multiplizieren.

Hinweis für die Bestellung
Graepel-Glide 18 (außer DD 11 feuerverzinkt) ist bis zu einer Länge von **12.000 mm** lieferbar. Bitte beachten Sie, dass Rostlängen über 6.000 mm aufgrund ihres hohen Gewichts schwer händelbar und preisintensiver sind.

Auf Wunsch werden die Roste auf Länge gesägt. Bitte geben Sie uns bei der Bestellung die gewünschte Rostlänge an. Beachten Sie dabei den Längenteiler von 45 mm.

Feuerverzinkte Roste werden erst nach dem Sägen feuerverzinkt, um einen optimalen Korrosionsschutz zu gewährleisten.

Trägheits- und Widerstandsmomente
Rostquerschnitt (Achse X-X')



Hinweis: In die statischen Querschnittswerte für die Rostlängsrichtung geht nur der ungelochte Bereich auf beiden Seiten des Rostes ein (schraffiert dargestellt).

Abkantshöhe H [mm]	Blechdicke D [mm]	Trägheitsmoment I _x [mm ⁴]	Minimales Widerstandsmoment W _y [mm ³]
30	2,0	38918,66	2525,54
	2,5	46161,04	2995,52
	3,0	50344,74	3264,69
50	2,0	129645,30	5075,43
	2,5	156300,69	6118,51
	3,0	174605,86	6831,59
75	2,0	344236,50	9024,56
	2,5	418745,73	10977,18
	3,0	474710,43	12440,09