

**Charakteristik**

Graepel-City besitzt eine c-förmig gekantete Kontur. Die Oberfläche von Graepel-City besteht aus kleinen nach oben (4,5 mm Durchmesser) und nach unten (8 mm Durchmesser) gestanzten Löchern, die im Wechsel angeordnet sind. Graepel-City basiert auf der Prägung Graepel-Indoor und ergänzt diese durch eine Drainage- lochung. Sie besitzt gute Rutschhemmung und Drainageeigenschaften. Der freie Querschnitt bei Standardrostbreiten beträgt ca. 6 %, die maximale Prägefildbreite 460 mm.

**Einsatz**

Graepel-City ist für den Einsatz in öffentlichen Gebäuden und Außenanlagen gedacht. Diese Prägung schafft sehr sichere und bequeme Laufflächen für Fußgänger und Radfahrer. Die Drainagelochung lässt Wasser und Sedimente von geringer Körnung hindurchfallen, ist aber auch auf Treppenstufen ausreichend blickdicht. Wenn die Fläche barfuß begangen werden soll, empfiehlt sich Graepel-Garden. Auch im industriellen Bereich wird Graepel-City eingesetzt, beispielsweise in Wartungsgruben für Kraft- und Nutzfahrzeuge.

**Optionen**

- Diese Prägung ist programmsteuerbar. Dadurch sind individuelle Prägebilder möglich.
- Die standardmäßige Randlochung kann weggelassen werden.

Abmessungen		Graepel-City
Werkstoff Blechdicke	DD 11 roh	2,0   2,5 mm
	DD 11 feuerverzinkt   DX 51 D bandverzinkt	2,0   2,5 mm
Abmessungen	Edelstahl	2,0 mm
	EN AW-5754	2,0   2,5   3,0 mm
	Längen (L) bis Längenteiler	6.000 mm 45 mm
Abmessungen	Standardrostbreiten <sup>1</sup> (B)	182 bis 356 mm in Schritten von 22,5 mm 22,5 mm
	DD 11   DX 51 D   Edelstahl   EN AW-5754	
	Breitenteiler	
Abmessungen	Höhen (H)	30   50   75 mm

<sup>1</sup> Andere Abmaße auf Anfrage

Rutschhemmungswerte		
Werkstoff	Bewertung Rutschhemmung	Verdrängung
DD 11 feuerverzinkt	R 11	V 10
Edelstahl	R 13	V 10
EN AW-5754	R 12	V 10



Weitere Infos zur Prägung auf unserer Website

Rostbreite [mm]	Masse pro Meter für Graepel-City bei Blechstärke D [in kg/m]								
	2,0			2,5			3,0		
	DD 11**/Edelstahl Höhe [mm]	EN AW-5754 Höhe [mm]	DD 11** Höhe [mm]	EN AW-5754 Höhe [mm]	DD 11** Höhe [mm]	EN AW-5754 Höhe [mm]	DD 11** Höhe [mm]	EN AW-5754 Höhe [mm]	EN AW-5754 Höhe [mm]
182	4,1	4,8	5,6	1,4	1,6	1,9	5,2	6,0	7,0
240	5,0	5,7	6,5	1,7	2,0	2,2	6,3	7,1	8,1
298	6,0	6,6	7,4	2,1	2,3	2,5	7,5	8,3	9,3
330	6,4	7,1	7,9	2,2	2,4	2,7	8,0	8,8	9,8
356	6,9	7,5	8,3	2,4	2,6	2,9	8,6	9,4	10,4

H [mm]	D [mm]	Gleichlast												Ersatzlast F <sub>q</sub> [in kN] für Gleichlast (Die Zahlenwerte gelten für einen Rost)												Einzellast				Last F <sub>q</sub> [in kN] für Einzellast (Die Zahlenwerte gelten für einen Rost)					
		500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	
DD 11, DX 51 D	30	2,0	5,676	3,784	2,838	2,009	1,395	1,025	0,785	0,620	0,502	0,415	0,349	3,548	2,183	1,577	1,234	0,879	0,645	0,493	0,389	0,315	0,260	0,218	3,548	2,183	1,577	1,234	0,879	0,645	0,493	0,389	0,315	0,260	0,218
	30	2,5	6,732	4,488	3,366	2,382	1,654	1,215	0,931	0,735	0,596	0,492	0,414	4,208	2,589	1,870	1,464	1,043	0,765	0,584	0,461	0,373	0,308	0,259	4,208	2,589	1,870	1,464	1,043	0,765	0,584	0,461	0,373	0,308	0,259
EN AW-5754	50	2,0	11,407	7,605	5,703	4,563	3,802	3,259	2,614	2,065	1,673	1,382	1,162	7,129	4,387	3,169	2,480	2,037	1,853	1,501	1,296	1,049	0,866	0,728	7,129	4,387	3,169	2,480	2,037	1,853	1,501	1,296	1,049	0,866	0,728
	50	2,5	13,751	9,168	6,876	5,501	4,584	3,929	3,151	2,490	2,017	1,667	1,400	8,595	5,289	3,820	2,989	2,456	2,084	1,809	1,562	1,264	1,044	0,877	8,595	5,289	3,820	2,989	2,456	2,084	1,809	1,562	1,264	1,044	0,877
Edelstahl	75	2,0	20,283	13,522	10,141	8,113	6,761	5,795	5,071	4,507	4,057	3,671	3,084	12,677	7,801	5,634	4,409	3,622	3,073	2,669	2,358	2,113	1,913	1,749	12,677	7,801	5,634	4,409	3,622	3,073	2,669	2,358	2,113	1,913	1,749
	75	2,5	24,671	16,447	12,336	9,868	8,224	7,049	6,168	5,482	4,934	4,465	3,752	15,419	9,489	6,853	5,363	4,406	3,975	3,246	2,869	2,570	2,327	2,127	15,419	9,489	6,853	5,363	4,406	3,975	3,246	2,869	2,570	2,327	2,127
Edelstahl	30	2,0	6,217	4,144	3,108	2,009	1,395	1,025	0,785	0,620	0,502	0,415	0,349	3,885	2,391	1,727	1,271	0,879	0,645	0,493	0,389	0,315	0,260	0,218	3,885	2,391	1,727	1,271	0,879	0,645	0,493	0,389	0,315	0,260	0,218
	50	2,0	12,493	8,329	6,247	4,997	4,164	3,414	2,614	2,065	1,673	1,382	1,162	7,808	4,805	3,470	2,716	2,231	1,893	1,642	1,296	1,049	0,866	0,728	7,808	4,805	3,470	2,716	2,231	1,893	1,642	1,296	1,049	0,866	0,728
Edelstahl	75	2,0	22,214	14,810	11,107	8,886	7,405	6,347	5,554	4,937	4,441	3,671	3,084	13,884	8,544	6,171	4,829	3,967	3,366	2,923	2,583	2,314	2,096	1,915	13,884	8,544	6,171	4,829	3,967	3,366	2,923	2,583	2,314	2,096	1,915

Rostbreite B [mm]	Maximal mögliche Punktlast F [in kN] (Die Zahlenwerte gelten für DD 11)		
	Lastfläche 200 x 200 mm		
	Blechdicke [mm]		
	2,0	2,5	3,0
182***	1,42	2,22	3,19
240	0,94	1,46	2,11
298	0,73	1,14	1,64
330	0,66	1,03	1,49
356	0,62	0,97	1,39

**Hinweis zur Punktlast**

Die Werte sind gerechnet bei auf voller Länge aufliegendem Rost. Bei gegebener Spannweite dürfen die Werte dieser Punktlasttabelle die Werte der Einzellasttabelle nicht überschreiten.

Für EN AW-5754 sind die Tabellenwerte mit dem Faktor 0,74 zu multiplizieren.

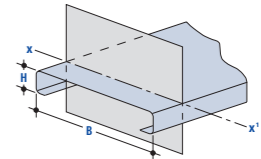
**Umrechnung der Ersatzlast F<sub>q</sub> aus der Tabelle in eine Flächenlast Q**

$$Q = \frac{10^6 \times F_q}{B \times L}$$

wobei gilt:  
 Q = Flächenlast für ein Rost [kN/m<sup>2</sup>]  
 F<sub>q</sub> = Ersatzlast aus Tabelle in Abhängigkeit der Spannweite [kN]  
 B = Rostbreite [mm]  
 L = Stützweite [mm]

**Trägheits- und Widerstandsmomente**

Rostquerschnitt (Achse X-X)



**Hinweis:** In die statischen Querschnittswerte für die Rostlängsrichtung geht nur der ungelochte Bereich auf beiden Seiten des Rostes ein (schraffiert dargestellt).

Abkantrohöhe H [mm]	Blechdicke D [mm]	Trägheitsmoment I <sub>x</sub> [mm <sup>4</sup> ]	Minimales Widerstandsmoment W <sub>x</sub> [mm <sup>3</sup> ]
30	2,0	38918,66	2525,54
	2,5	46161,04	2995,52
	3,0	50344,74	3264,69
50	2,0	129645,30	5075,43
	2,5	156300,69	6118,51
	3,0	174605,86	6831,59
75	2,0	344236,50	9024,56
	2,5	418745,73	10977,18
	3,0	474710,43	12440,09